

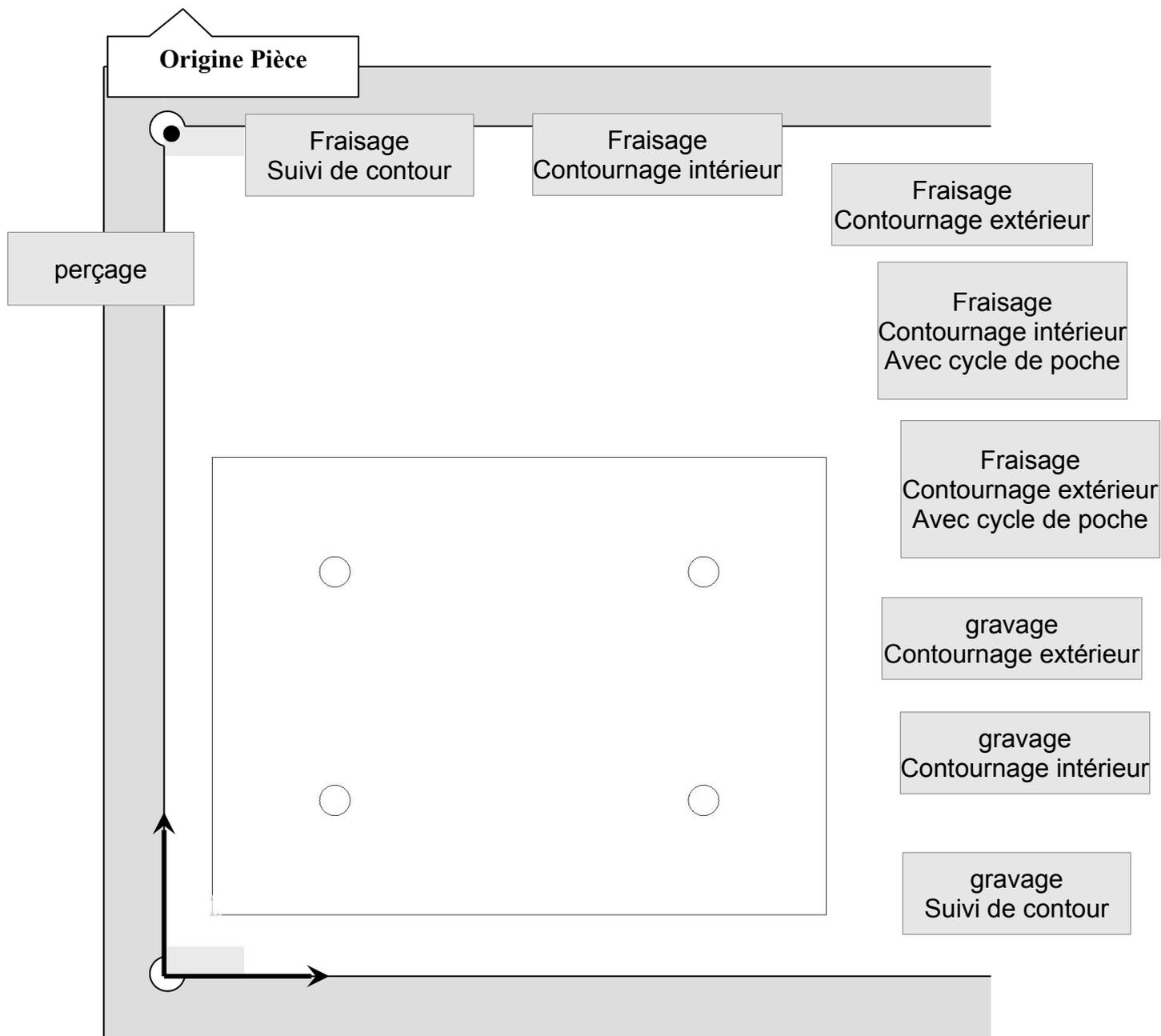
Fabrication des attaches du socle

1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.

2) Colorier en

Jaune: les 2 usinages 3mm fraisage contournage intérieur

Bleu: l'usinage profondeur 3mm fraisage contournage extérieur

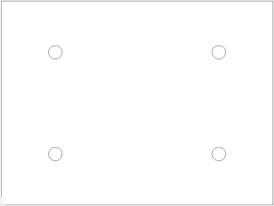
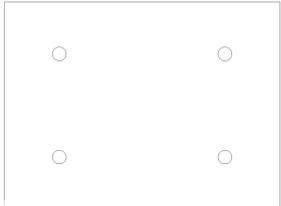




Je veux fabriquer la corniche ou la flèche, mais quels sont les conditions d'usinage?

Niveau : 3ème
Thème: Réalisation serre
pièce 9: attache

3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
				Profondeur d'usinage = mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
				Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm